



Professional

GCM 254

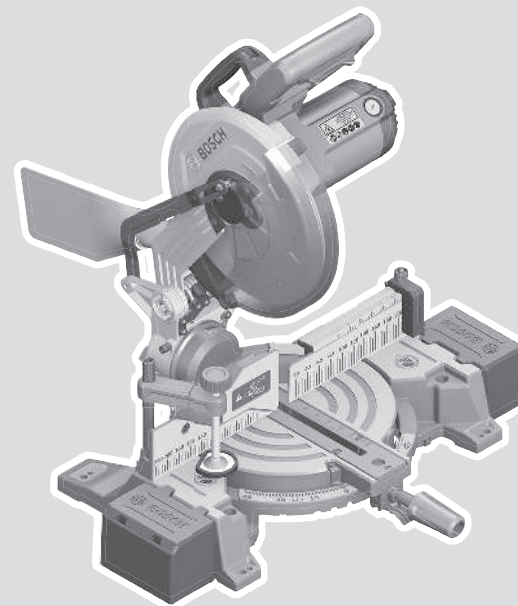
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 88M (2026.07) PS / 25



1 609 92A 88M



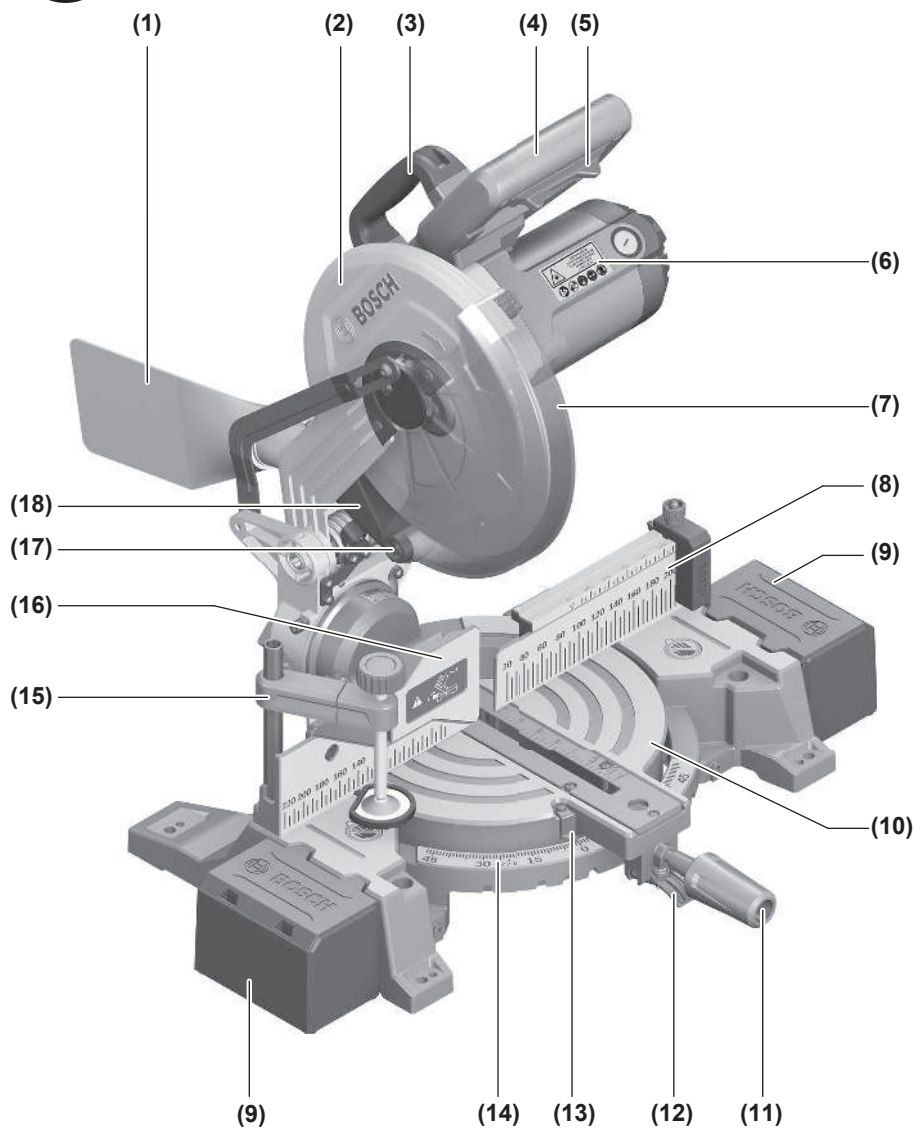
sl Izvirna navodila

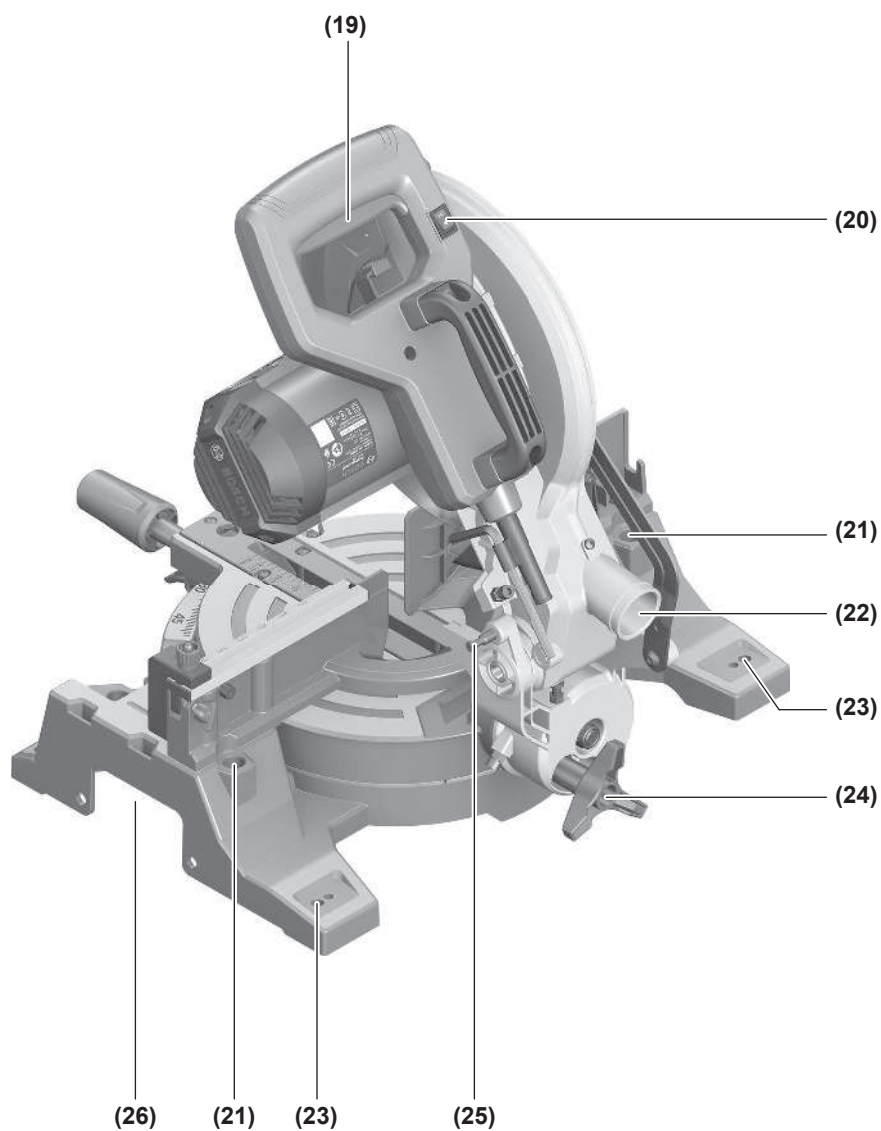


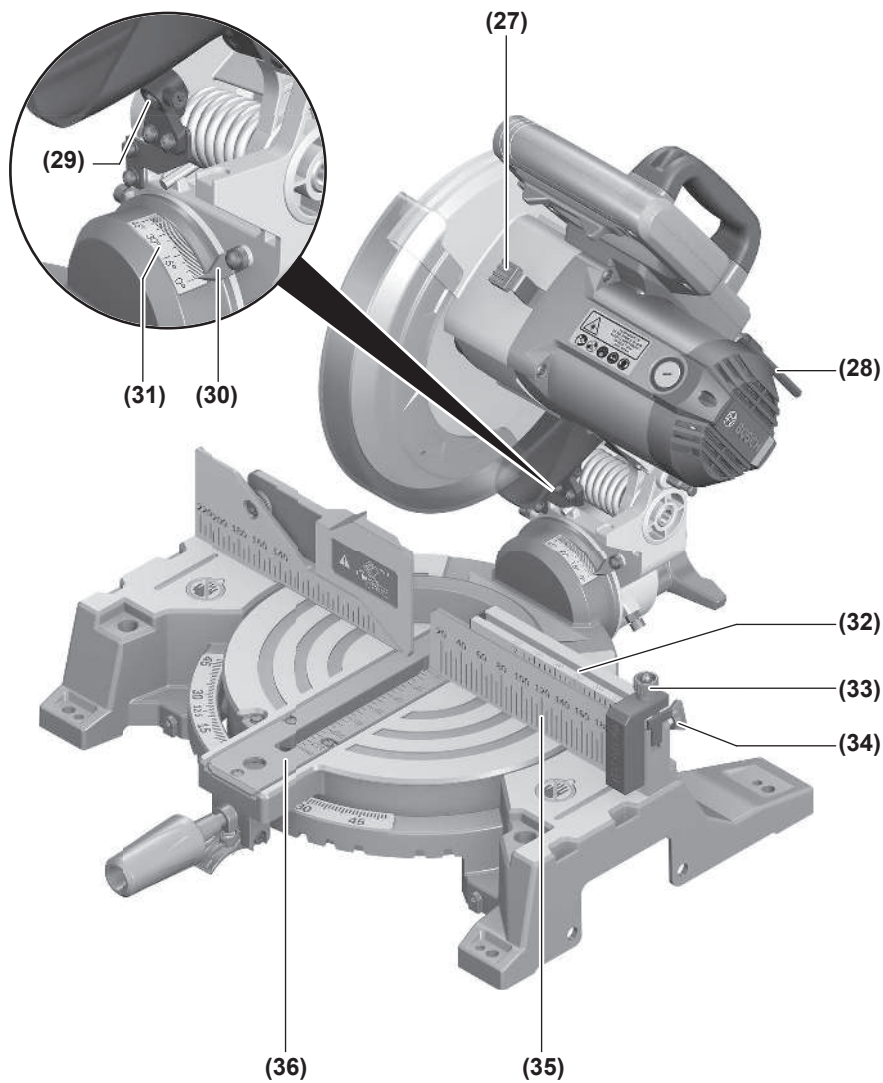
Slovenščina Stran 12

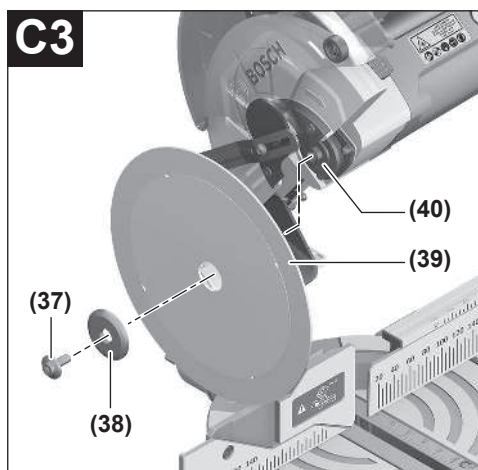
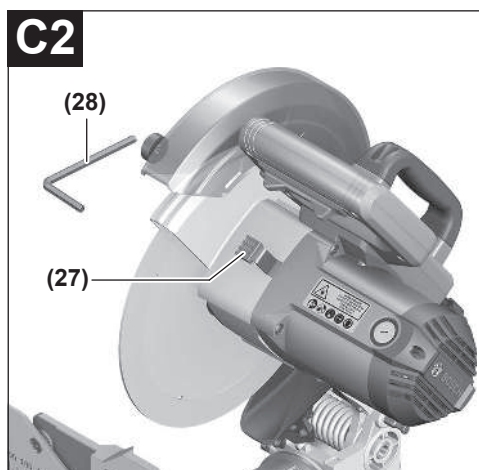
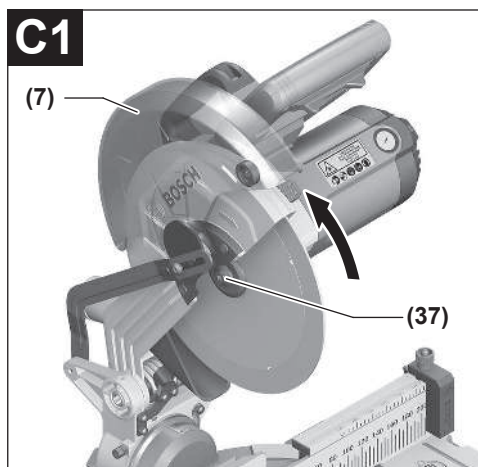
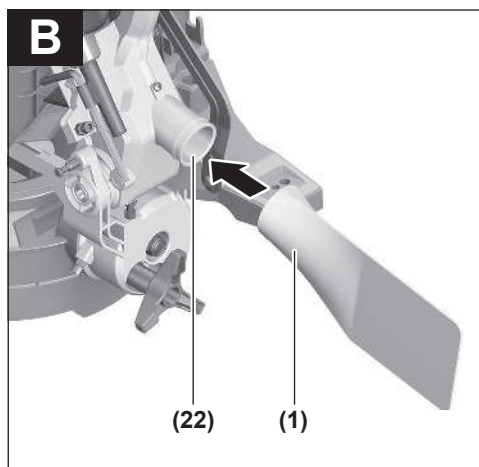
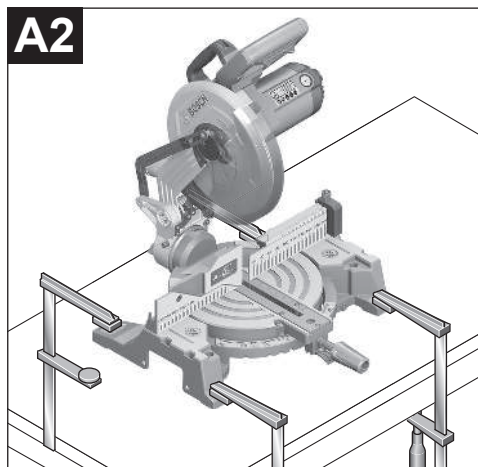
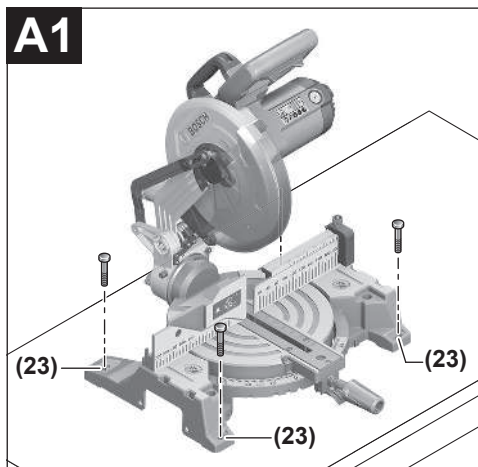


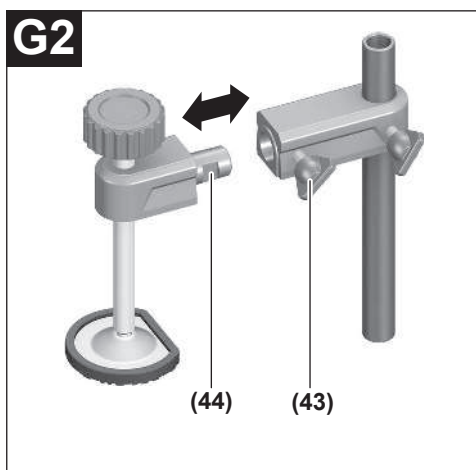
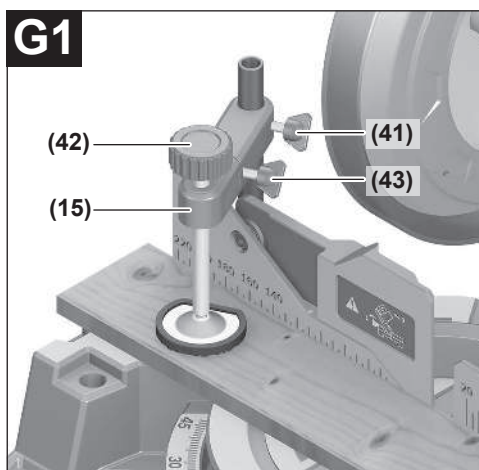
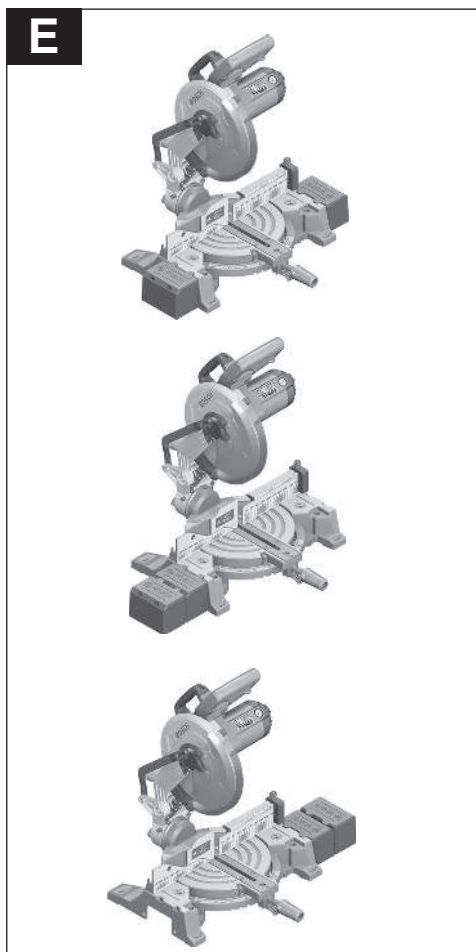
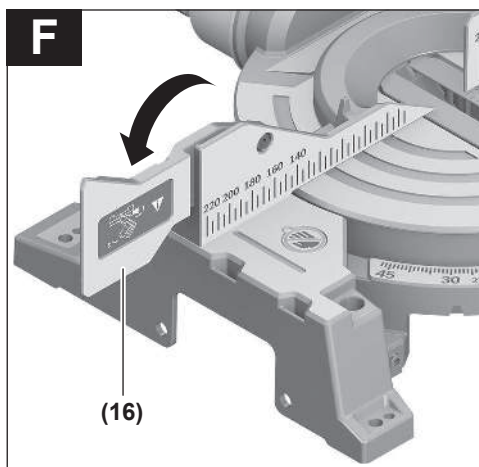
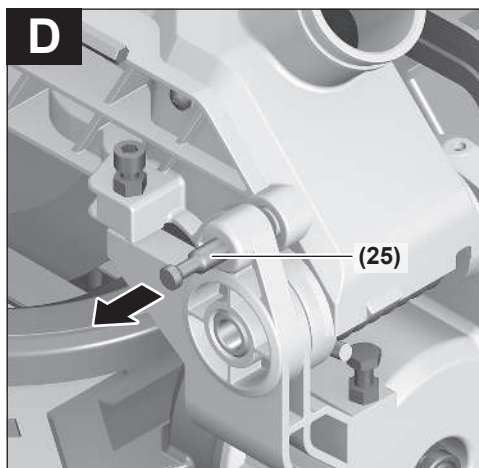
<https://eu-doc.bosch.com/>











G3

(15)

(42)

(21)

H

(10)

(45)

(12)

(11)

I

(16)

(30)

(31)

(24)

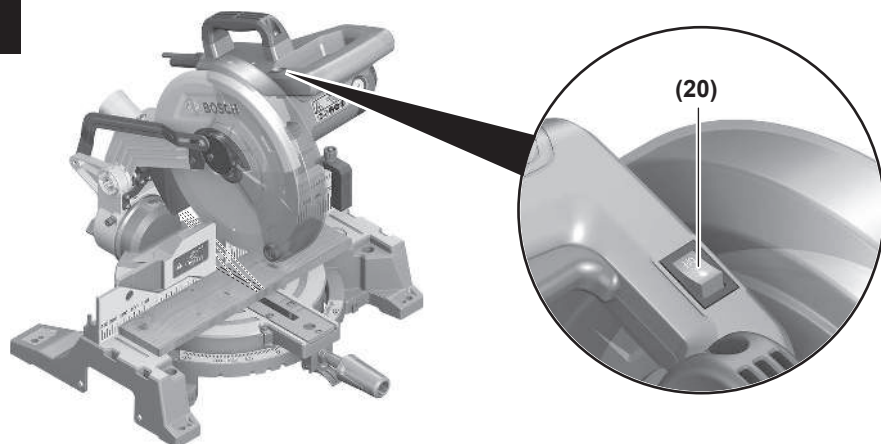
J

(5)

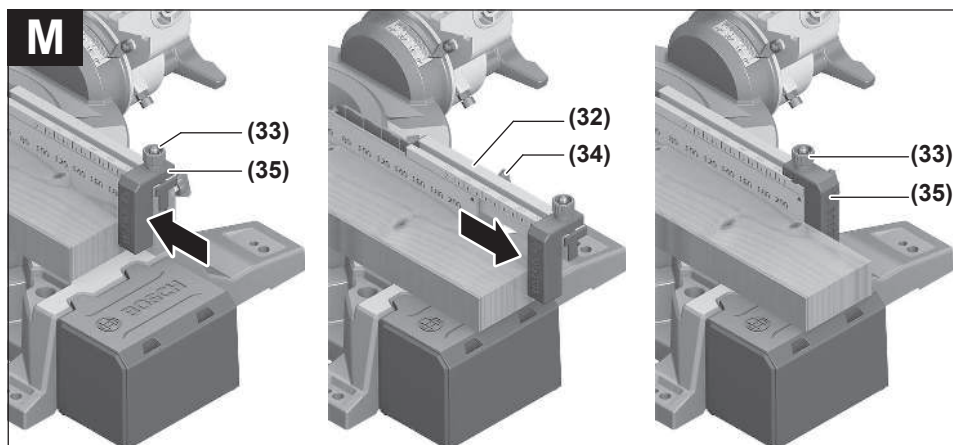
(19)

K

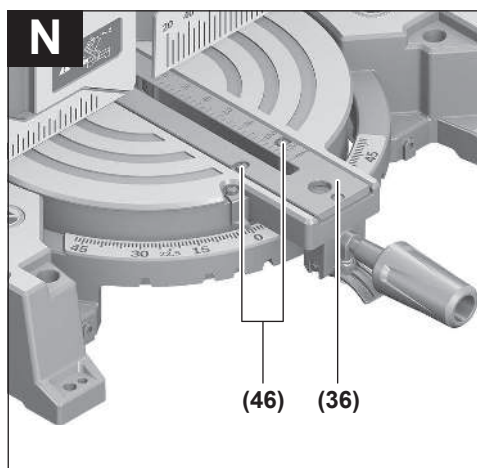
L



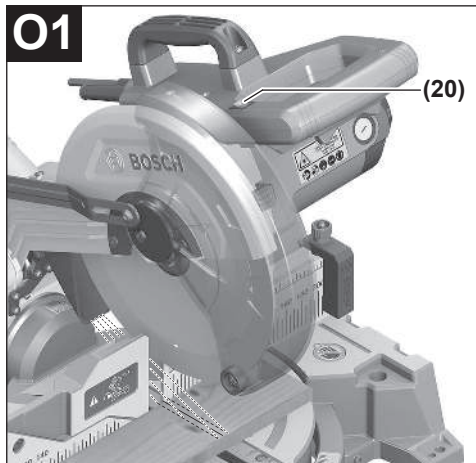
M



N



O1



O2

(47)

P1

(48)

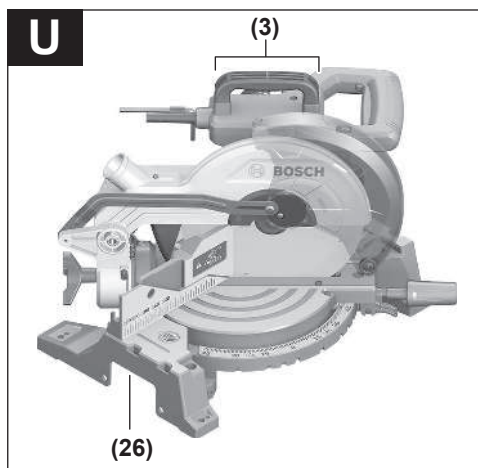
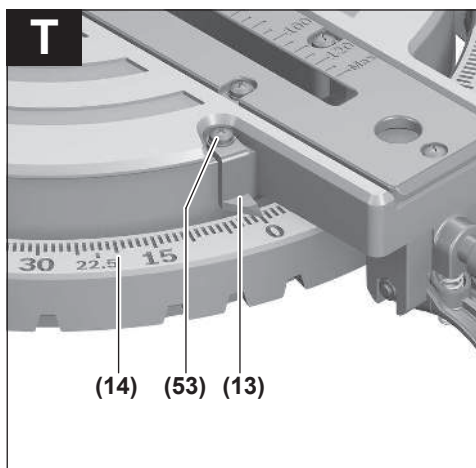
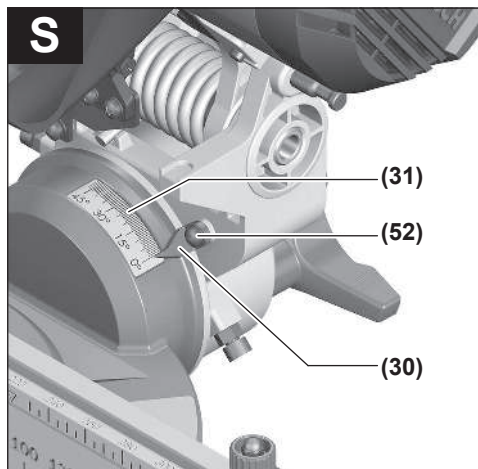
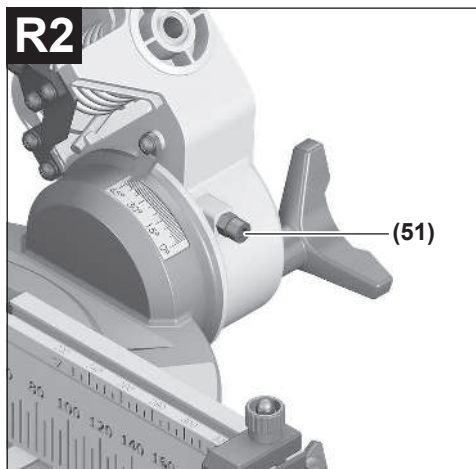
P2

(53)

Q1**Q2**

(50)

R1



Slovenščina

Varnostna opozorila

Splošna varnostna navodila za električna orodja

⚠ OPOZORILO Preberite vsa varnostna opozorila, navodila, ilustracije in

specifikacije, ki so priložene temu električnemu orodju.

Če spodaj navedenih napotkov ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali težke poškodbe.

Vsa opozorila in napotke shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

Pojem električno orodje, ki se pojavlja v nadaljnjem besedilu, se nanaša na električna orodja z električnim pogonom (z električnim kablom) in na akumulatorska električna orodja (brez električnega kabla).

Varnost na delovnem mestu

- ▶ **Delovno mesto naj bo vedno čisto in dobro osvetljeno.** Nered in neosvetljena delovna mesta povečajo možnost nezgod.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte v okolju, v katerem lahko pride do eksplozij (prisotnost vnetljivih tekočin, plinov ali prahu).** Električna orodja povzročajo iskenje, zaradi katerega se lahko prah ali hlapi vnamejo.
- ▶ **Ko uporabljate električno orodje, poskrbite, da v bližini ni otrok ali drugih oseb.** Odvracanje pozornosti lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem.

Električna varnost

- ▶ **Priključni vtič električnega orodja se mora prilegati vtičnici.** Spreminjanje vtiča na kakršen koli način ni dovoljeno. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte adapterskih vtičev. Nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi površinami, kot so na primer cevi, grelci, hladilniki in pašniki.** Tveganje električnega udara je večje, če je vaše telo ozemljeno.
- ▶ **Prosimo, da napravo zavarujete pred dežjem ali vlago.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Kabel uporabljajte pravilno.** Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli. Poškodovani ali zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte samo kabselske podaljške, ki so primerni za delo na prostem.** Uporaba kabselskega podaljška, ki je primeren za delo na prostem, zmanjšuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Če je uporaba električnega orodja v vlažnem okolju neizogibna, uporabljajte stikalo za zaščito pred kvarnim tokom.** Uporaba zaščitnega stikala zmanjšuje tveganje električnega udara.

Osebnostna varnost

- ▶ **Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom.** Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni oziroma če ste pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil. Trenutek nepazljivosti pri uporabi električnega orodja je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- ▶ **Uporabljajte osebno zaščitno opremo. Vedno uporabljajte zaščito za oči.** Z uporabo zaščitne opreme, kot so protiprašna maska, varnostni čevlji, ki ne drsijo, čelada ali zaščita za sluh, v ustreznih okoliščinah zmanjšate nevarnost poškodb.
- ▶ **Preprečite nenameren vklop orodja. Pred priključitvijo električnega orodja na električno omrežje in/ali na akumulatorsko baterijo in pred dviganjem ali nošenjem se prepričajte, da je električno orodje izklopljeno.** Če električno orodje nosite in imate pri tem prst na stikalu ali pa orodje napajate, ko je stikalo v položaju za vklop, lahko pride do nesreče.
- ▶ **Odstranite vse ključne in izvijače za prilagajanje orodja, preden orodje vključite.** Ključ ali izvijač, ki ga ne odstranite z vrtečega se dela električnega orodja, lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne precenjujte svojih sposobnosti. Ves čas trdno stojte in vzdržujte ravnovesje.** To omogoča boljši nadzor nad električnim orodjem v nepričakovanih situacijah.
- ▶ **Bodite primerno oblečeni. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Las in oblačil ne približujte premikajočim se delom.** Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko ujamejo v premikajoče se dele.
- ▶ **Če imate na voljo naprave za priklop sesalnika za prah ali zbiralnih posod, se prepričajte, da so te ustrezno priključene.** Uporaba sistema za zbiranje prahu lahko zmanjša nevarnosti, povezane s prahom.
- ▶ **Naj seznanjenost z orodjem, ki jo pridobite s pogosto uporabo, ne bo razlog za to, da postanete lahkomišeln in ignorirate varnostna načela.** V delčku sekunde lahko nepozorno dejanje pripelje do hude poškodbe.

Uporaba in vzdrževanje električnega orodja

- ▶ **Električnega orodja ne preobremenjujte. Za delo uporabite ustrezno električno orodje.** Pravo električno orodje bo delo opravilo bolje in varneje, in sicer s hitrostjo, za katero je bilo oblikovano.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte, če ga s stikalom ne morete vklopiti in izklopiti.** Vsako električno orodje, ki ga ni mogoče nadzirati s stikalom, je nevarno in ga je treba popraviti.
- ▶ **Izvlčite vtič iz vtičnice in/ali odstranite akumulatorsko baterijo, če je le mogoče, in odstranite ter shranite pribor, še preden se lotite popravila orodja.** Ti preventivni varnostni ukrepi zmanjšajo tveganje za nenamerni zagon aparata.
- ▶ **Ko električnih orodij ne uporabljajte, jih shranite izven dosega otrok. Osebam, ki orodja ne poznajo ali niso**

prebrale teh navodil za uporabo, orodja ne dovolite uporabljati. Električna orodja so nevarna, če jih uporabljajo neizkušene osebe.

- ▶ **Vzdržujte električna orodja in pribor. Prepričajte se, da so premikajoči se deli pravilno poravnani in da se ne zatikajo ter da deli niso polomljeni.** Prav tako preverite, ali je na orodju še kaj drugega, kar bi lahko prevladovalo na njegovo delovanje. Če je električno orodje poškodovano, mora biti pred uporabo popravljeno. Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.
- ▶ **Rezalna orodja naj bodo vedno ostra in čista.** Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.
- ▶ **Električna orodja, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte v skladu s temi navodili. Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali.** Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.
- ▶ **Ročaji in površine za prijemanje naj bodo suhe, čiste in brez olja ali maščobe.** Gladki ročaji in površine za prijemanje ne omogočajo varne uporabe in nadzora orodja v nepričakovanih situacijah.

Servisiranje

- ▶ **Vaše električno orodje naj popravlja samo usposobljeno strokovno osebje, ki naj pri tem uporabi zgolj originalne rezervne dele.** S tem boste zagotovili, da bo orodje varno za uporabo.

Varnostna opozorila za uporabo zajeralnih žag

- ▶ **Zajeralne žage so namenjene rezanju lesa ali lesu podobnih izdelkov; ne sme se jih uporabljati za abrazivnimi rezalnimi ploščami za rezanje železnih materialov, na primer drogov, palic, stebrov itd.** Abraziven prah lahko povzroči zagostitev premičnih delov (npr. spodnje zaščite) pri rezanju. Iskre, ki nastanejo pri abrazivnem rezanju, lahko zažgejo spodnjo zaščito, vstavek za zarezo in druge plastične dele.
- ▶ **Če je le mogoče, obdelovanec pričvrstite s sponami.** Če obdelovanec pridržite z roko, morate dlan vedno držati najmanj 100 mm od vsake strani žaginega lista. Z žago ne režite kosov, ki so premajhni, da bi jih lahko varno vpeli ali pridržali z roko. Če dlan držite preblizu žaginega lista, je nevarnost za poškodbe v primeru stika z listom večja.
- ▶ **Obdelovanec se ne sme premikati. Pričvrstite ali pridržite ga morate ob vodilo in mizo.** Obdelovanca ne potiskajte pod list oziroma ga na nikakršen način ne režite prostoročno. Prosti ali premikajoči se obdelovanci lahko z visoko hitrostjo odletijo, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Z dlanjo nikoli ne segajte čez črto načrtovanega reza, niti pred žagin list ali za njim.** Zelo nevarno je obdelovanec držati prekrizano, t. j. če ga z levo roko držite na desni strani lista in obratno.
- ▶ **Ko se žagin list vrti, z nobeno roko ne segajte za vodilo bližje od 100 mm s katere koli strani žaginega lista, zato, da bi odstranili odrezke ali opravili kakšen drug poseg.** Razdalje med vrtečim se žaginim listom in roko ni mogoče jasno oceniti in se lahko resno poškodujete.
- ▶ **Pred rezanjem preverite obdelovanec. Če je obdelovanec upognjjen ali zviti, ga s spono pričvrstite z zunanjo upognjeno stranjo proti vodilu. Vsakič se prepričajte, da vzdolž reza med obdelovancem, vodilom in mizo ni prostora.** Upognjeni ali zviti obdelovanci se lahko zasukajo ali premaknejo in pri rezu zagostijo vrteč se žagin list. V obdelovancu ne sme biti žebeljev ali tujkov.
- ▶ **Žage ne uporabljajte, dokler z mize ne pospravite vsega orodja, ostankov lesa itd. Na mizi sme ostati le obdelovanec.** Vrteči se list lahko drobir, koščke lesa ali druge predmete, ki se ga dotikajo, izvrže z visoko hitrostjo.
- ▶ **Režite samo en obdelovanec naenkrat.** Naloženih obdelovancev ni mogoče ustrezno pričvrstiti ali speti, med rezom pa se lahko zataknejo ob list ali premaknejo.
- ▶ **Pred uporabo se prepričajte, da je zajeralna žaga vpeta ali nameščena na ravni, trdni delovni površini.** Na ravni in trdni površini je nevarnost, da zajeralna žaga izgubi stabilnost, manjša.
- ▶ **Svoje delo načrtujte. Vsakič ko spremenite kot rezanja ali zajere, se prepričajte, da je prilagodljivo vodilo pravilno nastavljeno, da podpira obdelovanec in ne ovira lista ali varovalnega sistema.** Brez obdelovanca na mizi in brez vklapa orodja pomaknite žagin list v smeri načrtovanega reza in tako zagotovite, da nič ne ovira vodila ali da vanj ne morete zarezati.
- ▶ **Priskrbite si primerno oporo (npr. podaljške mize, tesarske kože itd.) za obdelovanec, ki je širši ali daljši od površine mize.** Če obdelovancev, daljših ali širših od mize zajeralne žage, ne podprete čvrsto, se lahko prevrnejo. Če se odrezan kos ali obdelovanec prevrne, lahko dvigne spodnjo zaščito ali pa ga vrteči se list izvrže.
- ▶ **Ne prosite druge osebe za pomoč namesto podaljška mize ali dodatne opore.** Če podpora za obdelovanec ni stabilna, se lahko list zagostí ali pa se obdelovanec med žaganjem premakne in vas skupaj s pomočnikom povleče proti vrtečemu se listu.
- ▶ **Odrezanega kosa se nikakor ne sme stisniti ali pritiskati ob vrteč se žagin list.** Če ga blokirate, npr. z omejevalniki dolžine, se lahko odrezan kos zagostí ob list, ta pa ga lahko izvrže z veliko silo.
- ▶ **Okrogle obdelovance, npr. palice ali cevi, vedno pričvrstite s spono ali pritrdilnim elementom, oblikovanim za ustrezno podporo.** Palice se med rezom rade zavrtijo, zaradi česar se list „zagrizi“ in obdelovanec skupaj z vašo dlanjo potegne k sebi.
- ▶ **List mora najprej doseči polno hitrost, šele nato se lahko dotakne obdelovanca.** S tem zmanjšate tveganje, da bi obdelovanec izvrglo.
- ▶ **Če se obdelovanec ali list zagostí, izklopite zajeralno žago. Počakajte, da se vsi premikajoči se deli ustavijo,**

in izvlecite vtič iz vtičnice ter/ali odstranite akumulatorsko baterijo. Šele nato začnite odstranjevati zagozden material. Če nadaljujete z žaganjem kljub zagozdenemu materialu, lahko izgubite nadzor nad orodjem ali poškodujete zajeralno žago.

- ▶ **Po koncu reza spustite stikalo, držite žagino glavo navzdol, počakajte, da se list ustavi, in šele nato odstranite odrezan kos.** Nikar ne segajte z dlanjo v bližino lista, ki se ustavlja.
- ▶ **Če izvajate nepopoln rez ali če stikalo spustite, preden je žagina glava v najnižjem položaju, trdno držite za ročaj.** Žagino glavo lahko pri ustavljanju žage nenadoma povleče navzdol, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne izpustite ročaja, ko glava žage doseže spodnji položaj.** Glavo žage vedno z roko vodite nazaj v zgornji položaj. Če se glava žage premika nenadzorovano, lahko to poveča nevarnost poškodb.
- ▶ **Delovno mesto naj bo čisto.** Še posebej so nevarne mešanice materialov. Prah lahkih kovin lahko zagori ali eksplodira.
- ▶ **Ne uporabljajte topih, razpokanih, zviti ali poškodovanih žaginih listov.** Žagini listi s topimi in napačno usmerjenimi zobmi zaradi preozke reže žaganja povzročijo povečano trenje, zatikanje žaginega lista in povratni udarec.
- ▶ **Ne uporabljajte žaginih listov iz visoko legiranega hitroreznega jekla (jeklo HSS).** Takšni žagini listi se lahko hitro zlomijo.
- ▶ **Vedno uporabljajte žagine liste z odprtini za vpenjalni trn ustreznih velikosti in oblik (diamantne v primerjavi z okroglimi).** Žagini listi, ki ne ustrezajo vpenjalni opremi na žagi, se lahko med delovanjem zamaknejo, kar povzroči izgubo nadzora.
- ▶ **Nikoli ne odstranjujte ostankov rezanja, lesenih ostružkov ali podobnega iz območja rezanja, medtem ko električno orodje obratuje.** Vedno najprej prestavite vzvod na ročaju v pozicijo mirovanja in izklopite električno orodje.
- ▶ **Po končanem delu ne prijemajte žaginega lista, dokler se ne ohladi.** Žagin list se pri delu zelo segreje.
- ▶ **Električnemu orodju je priložena opozorilna nalepka za laser (glejte tabelo „Simboli in njihov pomen“).**
- ▶ **Če besedilo na varnostni nalepki za laser ni v vašem jeziku, ga pred prvim zagonom prelepitate s priloženo nalepko v ustreznem jeziku.**
- ▶ **Opozoril na električnem orodju nikoli ne zakrivajte.**



Laserskega žarka ne usmerjajte v osebe ali živali in tudi sami ne glejte neposredno v laserski žarek ali njegov odsev. S tem lahko zaslepite ljudi in povzročite nesrečo ali poškodbe oči.

- ▶ **Če laserski žarek usmerite v oči, jih zaprite in glavo takoj obrnite stran od žarka.**
- ▶ **Ne spreminjajte laserske naprave.** Nastavitvene možnosti, ki so opisane v teh navodilih za uporabo, lahko uporabljate brez nevarnosti.

- ▶ **Otroci električnega orodja ne smejo uporabljati brez nadzora.** Pomotoma bi lahko zaslepi sebe ali druge

Simboli

Naslednji simboli so lahko pomembni za uporabo električnega orodja. Simbole in njihov pomen si zapomnite. Pravilna razlaga simbolov vam pomaga, da lahko električno orodje bolje in varneje uporabljate.

Simboli in njihov pomen



LASER PRODUKT
DO NOT EXPOSE YOUR EYES
CLASS 2 LASER PRODUCT
EN 60825-1:2014
EN 60825-2:2014
EN 60825-3:2014

Laserski žarek
Ne glejte v žarek
Laserski izdelek, namenjen
potrošnikom, razreda 2
EN 50689:2021



Med delovanjem električnega orodja z rokami ne segajte v območje žaganja.
Pri stiku z žaginsim listom obstaja nevarnost poškodbe.



Nosite masko za zaščito proti prahu.



Nosite zaščitna očala.



Uporabljajte zaščito za sluh.
Izpostavljenost hrupu lahko povzroči izgubo sluha.



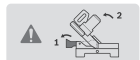
Nevarno območje! Dlan, prstov in rok ne približujte temu območju.



Upoštevajte ustrezne dimenzije žaginega lista (premer žaginega lista **D**, premer odprtine **d**). Premer odprtine **d** se mora povsem ujemati z vretenom orodja. Če potrebujete reducirni obroč, morajo njegove dimenzije ustrezati debelini osnovne plošče, premeru odprtine žaginega lista in premeru vretena orodja. Uporabite reducirne obroče, ki so priloženi žaginemu listu.

Premer žaginega lista **D** se mora ujemati z navedbo na simbolu.

Glejte tudi „Dimenzije primernih žaginih listov“ v poglavju „Tehnični podatki“.

Simboli in njihov pomen

Pri žaganju navpičnih zajeralnih kotov je treba zložljivo prislonsko letev povleči navzven.

Opis izdelka in storitev

Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Neupoštevanje varnostnih opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

Upoštevajte slike na začetku navodil za uporabo.

Namenska uporaba

Električno orodje se uporablja kot stacionarno orodje za izvajanje ravnih vzdolžnih in prečnih rezov v les. Možni so vodoravni zajeralni koti od -47° do $+52^\circ$ ter navpični zajeralni koti od 45° (v levo) do 0° (v desno).

Električno orodje je primerno za žaganje trdega in mehkega lesa ter ivernih in vlaknenih plošč.

Z uporabo ustreznih žagin listov je mogoče žagati v aluminijaste profile in plastiko.

Za izdelek je laserski izdelek, namenjen potrošnikom, v skladu s standardom EN 50689.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent na sliki se nanaša na shemo električnega orodja na strani s shemami.

- (1) Vrečka za prah
- (2) Zaščitni pokrov
- (3) Ročaj za prenašanje
- (4) Ročaj
- (5) Zaklep stikala za vklop/izklop
- (6) Opozorilna ploščica laserja
- (7) Nihajni zaščitni pokrov
- (8) Prislonska letev
- (9) Podlaga za obdelovanec (prilagodljiva namestitve)
- (10) Rezalna miza
- (11) Pritrdilni zatič za nastavitve zajeralnega kota (vodoravno)
- (12) Ročica za nastavitve zajeralnega kota (vodoravno)
- (13) Kazalnik zajeralnega kota (vodoravno)
- (14) Skala za nastavitve zajeralnega kota (vodoravno)
- (15) Primež
- (16) Zložljiva prislonska letev
- (17) Drsní valj
- (18) Odvajalnik odrezkov
- (19) Stikalo za vklop/izklop
- (20) Stikalo za vklop/izklop laserja (označitev linije reza)
- (21) Luknje za primež

- (22) Izmet odrezkov
 - (23) Luknje za namestitve
 - (24) Zatezni vijak za poljubne (navpične) zajeralne kote
 - (25) Transportno varovalo
 - (26) Oprijemalne reže
 - (27) Blokada vretena
 - (28) Šeststrobi ključ
 - (29) Izstopna odprtina laserskega žarka
 - (30) Kazalnik zajeralnega kota (navpično)
 - (31) Skala za nastavitve zajeralnega kota (navpično)
 - (32) Vodilo dolžinskega prislona
 - (33) Pritrdilni vijak dolžinskega prislona
 - (34) Krilni vijak za pritrditev vodila dolžinskega prislona
 - (35) Dolžinski prislon
 - (36) Vložna plošča
 - (37) Šeststrobi vijak za pritrditev žaginega lista
 - (38) Vpenjalna prirobnica
 - (39) Žagin list^{a)}
 - (40) Notranja vpenjalna prirobnica
 - (41) Krilni vijak za prilagoditev višine navojne ročice
 - (42) Navojna ročica
 - (43) Krilni vijak primeža
 - (44) Zatič primeža
 - (45) Zareze za standardne zajeralne kote (vodoravno)
 - (46) Vijaki za vložno ploščo
 - (47) Nastavitveni vijak za pozicioniranje laserja
 - (48) Trikotni kotnik
 - (49) Notranji šeststrobi vijaki prislonske letve
 - (50) Prislonski vijak za zajeralni kot 0° (navpično)
 - (51) Prislonski vijak za zajeralni kot 45° (navpično)
 - (52) Vijak za kazalnik kota (navpično)
 - (53) Vijak za kazalnik kota (vodoravno)
- a) **Ta pribor ne spada v standardni obseg dobave.**

Tehnični podatki

Čelilna in zajeralna žaga		GCM 254
Kataloška številka		3 601 M52 0..
Nazivna moč	W	1750
Število vrtljajev v prostem teku	min ⁻¹	5000
Vrsta laserja	nm	650
	mW	< 1
Razred laserja		2
Teža ^{a)}	kg	12,6

Čelilna in zajeralna žaga**GCM 254****Razred zaščite**

A) S primežem, brez omrežnega kabla

Dovoljene mere obdelovanja (največje/najmanjše): (glejte „Dovoljene mere obdelovanja“, Stran 19)

Navedbe veljajo za nazivne napetosti [U] 230 V. Pri drugih napetostih in državno specifičnih izvedbah lahko te navedbe variirajo.

Aparat ustreza zahtevam IEC 61000-3-11 in uporablja pogojeno povezavo. Aparat lahko občasno povzroči nihanja napetosti pod neugodnimi napajalnimi pogoji. Impedanca tega aparata je nastavljena kot $Z_{\text{aktual}} = 0,101 \Omega$. Uporabnik mora zagotoviti, da je točka povezave, z impedanco Z_{max} , kamor bo aparat priključen, ustrežala zahtevam impedance: $Z_{\text{aktual}} \geq Z_{\text{max}}$. Če je Z_{max} neznan, določite Z_{max} po posvetu z dobaviteljem električne energije ali pa pristojno osebo za dobavo električne energije.

Vrednosti se lahko razlikujejo glede na izdelek in so odvisne od pogojev uporabe in okoljskih pogojev. Več informacij je na voljo na spletni strani www.bosch-professional.com/wac.

Dimenzije primernih žaginskih listov

Premer žaginskega lista D	mm	254
Debelina osnovne plošče	mm	1,4–2,5
Najv. širina reza	mm	3
Premer izvrtine d	mm	30

Informacija o hrupu

Podatki o emisijah hrupa, pridobljeni v skladu s standardom **EN IEC 62841-3-9**.

A-vrednotena raven hrupa za električno orodje običajno znaša: raven zvočnega tlaka **97 dB(A)**; raven zvočne moči **109 dB(A)**. Negotovost **K = 3 dB**.

Uporabite zaščito za sluh!

Vrednosti emisij hrupa, podane v teh navodilih, so bile izmerjene v skladu s standardiziranim merilnim postopkom in se lahko uporabljajo za primerjavo električnih orodij med seboj. Primerne so tudi za začasno oceno obremenjenosti s hrupom.

Navedena vrednost emisij hrupa velja za glavne načine uporabe električnega orodja. Če se električno orodje uporablja še v druge namene, z neustreznimi nastavki ali pri nezadostnem vzdrževanju, lahko vrednosti emisij hrupa odstopajo. To lahko obremenjenost s hrupom med uporabo občutno poveča.

Za natančnejšo oceno emisij hrupa morate upoštevati tudi čas, ko je orodje izklopljeno, in čas, ko orodje deluje, vendar dejansko ni v uporabi. To lahko obremenjenost s hrupom med delom občutno zmanjša.

Namestitev

- **Preprečite nenameren zagon električnega orodja. Pred montažo pribora ali drugimi popravki na električnem orodju izvalcite omrežni vtič iz vtičnice.**

Obseg dobave

Upoštevajte opis obsega dobave na začetku navodil za uporabo.

Pred prvo uporabo električnega orodja preverite, ali ste prejeli vse spodaj navedene dele:

- Čelilna in zajeralna žaga z nameščenim žaginskim listom
- **Opomba: Bosch** prodaja električna orodja tudi brez žaginskih listov. Ali je v obseg dobave električnega orodja vključen tudi žagin list, je navedeno na embalaži.
- Le za komplekte brez žaginega lista: vpenjalna prirobnica **(38)** in notranja vpenjalna prirobnica **(40)**
- Primež **(15)**
- Šestrobi ključ **(28)**
- Dolžinski prislon **(35)**
- Vrečka za prah **(1)**
- Podlaga za obdelovanec **(9)** (2x)

Opomba: električno orodje preverite glede morebitnih poškodb.

Pred nadaljnjo uporabo električnega orodja morate skrbno preveriti, ali zaščitne naprave oz. lažje poškodovane komponente delujejo brezhibno in v skladu s predvidenim načinom delovanja. Preverite, ali premični deli delujejo brezhibno in se ne zatikajo ter ali so deli poškodovani. Vsi deli morajo biti pravilno nameščeni in vsi pogoji izpolnjeni, da je zagotovljeno brezhibno delovanje orodja. Poškodovane zaščitne naprave in dele naj popravi ali zamenja pooblaščen servisier.

Namestitev sestavnih delov

- Vse priložene dele previdno vzemite iz embalaže.
- Z električnega orodja in priloženega pribora odstranite ves embalažni material.

Namestitev stacionarnega ali premičnega orodja

- **Da zagotovite varno uporabo, električno orodje pred uporabo namestite na ravno in stabilno delovno površino (npr. delovni pulst).**

Namestitev na delovno površino (glejte sliko A1–A2)

- Električno orodje s primernim navojnim spojem pritrdite na delovno površino. Uporabite izvrtine **(23)**.

ali

- Noge električnega orodja z običajnimi sponami trdno pritrdite na delovno površino.

Namestitev na Boschevo delovno mizo

Boscheve delovne mize GTA so stabilna podpora za električno orodje na vsaki podlagi, saj imajo višinsko nastavljive noge. Nosilci obdelovanca na delovni mizi podpirajo dolge obdelovalce.

- **Preberite vsa varnostna opozorila in navodila, ki so priložena delovni mizi. Neupoštevanje opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.**

- **Pred namestitvijo električnega orodja delovno mizo pravilno sestavite.** Brezhibna postavitev je pomembna, da preprečite zrušenje mize.
- Električno orodje na delovno mizo postavite v transportnem položaju.

Odsesavanje prahu/ostružkov

Izogibajte se delu brez ukrepov za zmanjšanje prašenja. S primerno pripravo za odsesavanje ali posodo za prah/vrečko za prah zmanjšate obremenitev s prahom, ki lahko škoduje zdravju. Poskrbite za dobro zračenje delovnega prostora. Praviloma morate uporabljati primerno zaščito za dihalo. Če uporabljate posodo za prah, jo pravočasno izpraznite in redno čistite filtrirni element, da poskrbite za optimalno odsesavanje. Če uporabljate sesalnik, upoštevajte zahteve v nadaljevanju. Upoštevajte veljavne nacionalne predpise za obdelovane materiale.

- **Preprečite nabiranje prahu na delovnem mestu.** Prah se lahko hitro vname.

Zahteve za sesalnik		
Priporočeni nazivni premer gibke cevi	mm	28
Zahtevani podtlak ^{A)}	mbar hPa	≥ 140 ≥ 140
Zahtevani pretok ^{A)}	l/s m³/h	≥ 23 ≥ 82,8
Priporočena učinkovitost filtra	Razred prahu M ^{B)}	

A) Zmogljivost na priključku električnega orodja za sesalnik

B) V skladu s standardom IEC/EN 60335-2-69

Upoštevajte navodila za uporabo sesalnika. Če se sesalna moč zmanjša, prekinite delo in odpravite vzrok za to.

Prah, odrezki in ostružki obdelovanca lahko zamašijo sesalnik prahu/odrezkov.

- Izklopite električno orodje in potegnite omrežni vtič iz vtičnice.
- Počakajte, da se žagin list popolnoma ustavi.
- Ugotovite in odstranite vzrok blokade.

Samodejno odsesavanje (glejte sliko B)

Za preprosto prestezanje ostružkov uporabite priloženo vrečko za prah **(1)**.

- Vrečko za prah **(1)** namestite na izmet ostružkov **(22)**.

Vrečka za prah med žaganjem ne sme priti v stik s premičnimi deli orodja.

Vrečko za prah pravočasno izpraznite.

- **Po vsaki uporabi preverite in očistite vrečko za prah.**
- **Da bi preprečili nevarnost požara, morate pri žaganju aluminija odstraniti vrečko za prah.**

Odsesavanje z zunanjim sesalnikom

Za odsesavanje lahko na izmet ostružkov **(22)** priključite cev sesalnika (Ø 35 mm).

- Cev sesalnika priključite na izmet ostružkov **(22)**.

Sesalnik za prah mora ustrezati želenemu obdelovancu.

Za odsesavanje zdravju izredno nevarnih, rakotvornih ali suhih vrst prahu uporabljajte poseben sesalnik za prah.

Menjava žaginega lista (glejte sliko C1–C3)

- **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

- **Pri namestitvi žaginega lista nosite zaščitne rokavice.**

Pri dotiku žaginega lista obstaja nevarnost poškodbe.

Uporabljajte samo žagine liste z višjo največjo dovoljeno hitrostjo od števila vrtljajev v prostem teku električnega orodja.

Uporabljajte samo žagine liste, ki ustrezajo podatkom, navedenim v teh navodilih za uporabo, in ki so preizkušeni po EN 847-1 ter ustrezno označeni.

Uporabljajte samo žagine liste, ki jih je priporočil proizvajalec električnega orodja in ki so primerni za material, ki ga želite obdelati. S tem boste preprečili pregrevanje zob žaginega lista pri žaganju.

Odstranitev žaginega lista

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Prestavite nihajni zaščitni pokrov **(7)** nazaj in ga zadržite v tem položaju.
- Šestrobi vijak **(37)** vrtite s šestrobim ključem **(8 mm)** in sočasno pritiskajte na blokado vretena **(27)**, dokler se ne zaskoči.
- Blokado vretena **(27)** držite pritisnjeno in šestrobi vijak **(37)** odvijte v desno (levi navoj!).
- Odstranite vpenjalno prirobnico **(38)**.
- Snemite žagin list **(39)**.
- Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.

Namestitev žaginega lista

- **Pri namestitvi upoštevajte, da mora biti smer rezanja zob (smer puščice na žaginem listu) usklajena s smerjo puščice na pokrovu!**

Po potrebi pred namestitvijo očistite vse dele, ki jih boste namestili.

- Prestavite nihajni zaščitni pokrov **(7)** nazaj in ga zadržite v tem položaju.
- Nov žagin list namestite na notranjo vpenjalno prirobnico **(40)**.
- Namestite vpenjalno prirobnico **(38)** in šestrobi vijak **(37)**. Pritiskajte na blokado vretena **(27)**, dokler se ta ne zaskoči, šestrobi vijak pa privijte v nasprotni smeri urnega kazalca.
- Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.

Delovanje

- **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

Transportno varovalo (glejte sliko D)

Transportno varovalo **(25)** omogoča lažje ravnanje z električnim orodjem med transportom na različna mesta uporabe.

Odstranitev varovala električnega orodja (delovni položaj)

- Z ročajem **(4)** roko orodja potisnite nekoliko navzdol, da razbremenite transportno varovalo **(25)**.
- Transportno varovalo **(25)** popolnoma izvlecite.
- Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Namestitev varovala električnega orodja (transportni položaj)

- Za pritrditev rezalne mize **(10)** privijte pritrdilni zatič **(11)**.
- Ročico orodja na ročaju **(4)** obrnite navzdol tako, da lahko transportno varovalo **(25)** pritisnete povsem navznoter.

Ročica orodja je zdaj blokirana za transport.

Priprava na delo

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih po potrebi ponovno nastaviti.

Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschov servis.

Podaljšanje rezalne mize (glejte sliko E)

Dolge in težke obdelovance je treba na prostem koncu podložiti ali podpreti.

S prilagodljivim sistemom sestavljanja podlag za obdelovanec **(9)** so mogoče različne kombinacije za podaljšanje rezalne mize.

- Po potrebi podlago za obdelovanec **(9)** namestite v vpetje na električnem orodju ali vpetje na drugi podlagi za obdelovanec.

► Električnega orodja ne prenašajte za podlagi za obdelovanec.

Za premeščanje električnega orodja uporabljajte le priprave za premeščanje.

Povlek prislonske letve navzven (glejte sliko F)

Pri žaganju navpičnih zajeralnih kotov je treba zložljivo prislonsko letev **(16)** povleči navzven.

- Zložljivo prislonsko letev **(16)** povlecite navzven.

Ko končate z žaganjem navpičnih zajeralnih kotov, zložljivo prislonsko letev **(16)** znova zložite.

Pritrditev obdelovanca (glejte slike G1–G3)

Da zagotovite optimalno varnost pri delu, morate obdelovanec vedno trdno vpeti.

Ne obdelujte obdelovancev, ki so premajhni za vpenjanje.

Navpično fiksiranje

- Obdelovanec močno pritisnite ob prislonsko letev **(8)** in **(16)**.
- Priloženi primež **(15)** vstavite v eno od za to predvidenih lukenj **(21)**.
- Odvijte krilni vijak **(41)** in primež prilagodite obdelovancu. Nato spet privijte krilni vijak.
- Navojno ročico **(42)** močno privijte in tako čvrsto vpnite obdelovanec.

Vodoravno fiksiranje

- Odvijte krilni vijak **(43)** in primež povlecite narazen.
- Zatič **(44)** „polovičnega“ primeža **(15)** vstavite v eno od predvidenih luknjic.
- Obdelovanec pritisnite ob rezalno mizo **(10)**.
- Navojno ročico **(42)** močno privijte in tako čvrsto vpnite obdelovanec.

Sprostitev obdelovanca

- Za sprostitve spone zavrtite navojni drog **(42)** v nasprotni smeri urnega kazalca.

Nastavitev vodoravnih zajeralnih kotov

- Električno orodje namestite v delovni položaj.

Nastavitev vodoravnega zajeralnega kota (glejte sliko H)

Za hitro in natančno nastavitve vodoravnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate so na rezalni mizi ustvarjene zareze **(45)**:

levo	desno
0°	
45°; 30°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

- Če je nastavitveni čep **(11)** privit, ga odvijte.
- Potegnite ročico **(12)** in rezalno mizo **(10)** vrtite, dokler ne dosežete želene leve ali desne zareze.
- Nato ročico ponovno spustite. Ročica se mora občutno zaskočiti v zarezo.
- Nastavitveni čep **(11)** ponovno privijte.

Nastavitev poljubnih vodoravnih zajeralnih kotov (glejte sliko H)

Vodoravni zajeralni kot se lahko nastavi v območju med **47°** (levo) in **52°** (desno).

- Če je pritrdilni zatič **(11)** privit, ga odvijte.
- Pritisnite na ročico **(12)**, mizo za žago **(10)** s pritrdilnim zatičem zavrtite v levo ali desno in s pomočjo prikaza kota **(13)** nastavite želene vodoravni zajeralni kot.
- Pritrdilni zatič **(11)** ponovno privijte.

Nastavitev navpičnih zajeralnih kotov

Navpični zajeralni kot se lahko nastavi v območju med **45°** (levo) in **0°** (desno).

Za hitro in natančno nastavitve navpičnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate, je orodje opremljeno s fiksnimi položaji za kota 0° in 45°.

Nastavitev poljubnih navpičnih zajeralnih kotov (glejte sliko I)

- Odvijte zatezni vijak **(24)**.
- Glavo orodja z ročajem **(4)** premikajte, dokler kazalnik kota **(30)** ne kaže zelenega navpičnega zajeralnega kota.
- Glavo orodja zadržite v tem položaju in znova zategnite zatezni vijak **(24)**.

Uporaba

- **Upoštevajte napetost omrežja!** Napetost vira električne energije se mora ujemati s podatki na tipski ploščici električnega orodja.

Vklop (glejte sliko J)

- Za **vklop** električnega orodja **najprej** potisnite zaklep vklopa **(5)** proti sredini, **nato** pa pritisnite na stikalo za vklop/izklop **(19)** in ga držite pritisnjenega.

Opomba: iz varnostnih razlogov stikala za vklop/izklop **(19)** ni mogoče zapahnuti, temveč ga je treba med uporabo orodja neprekinjeno držati pritisnjenega.

Izklop

- Za **izklop** spustite stikalo za vklop/izklop **(19)**.

Žaganje

Splošna navodila za žaganje

- **Pred žaganjem vedno zategnite pritrdilni zatič (11) in zatezni vijak (24).** Žagin list bi se lahko v nasprotnem primeru zataknil v obdelovancu.
- **Pri vseh rezih morate najprej zagotoviti, da se žagin list nikoli ne more dotakniti prislonske letve, spona ali drugih delov orodja. Odstranite nameščene pomožne prislone ali jih ustrezno nastavite.**

Žagin list zaščitite pred udarci in sunki. Ne izpostavljajte ga stranskemu pritisku.

Žagajte samo obdelovance, ki so dovoljeni v skladu z namembnostjo.

Ne obdelujte ukrivljenih obdelovancev. Obdelovanec mora imeti raven rob za naleganje na prislonsko letvo.

Dolge in težke obdelovalce je treba na prostem koncu podložiti ali podpreti.

Prepričajte se, da nihajni zaščitni pokrov pravilno deluje in da se lahko prosto premika. Pri premikanju roke orodja navzdol se mora nihajni zaščitni pokrov odpreti. Pri premikanju roke orodja navzgor se mora nihajni zaščitni pokrov nad žaginim listom znova zapreti in se zaskočiti v najvišjem položaju roke orodja.

Položaj uporabnika (glejte sliko K)

- **Ne smete se postaviti pred električno orodje v linijo žaginega lista, temveč vedno le zamaknjeno ob strani žaginega lista.** Tako zaščitite telo pred možnim povratnim udarcem.
- Dlani, prstov in rok ne približujte vrtečemu se žaginemu listu.
- Pred roko orodja ne križajte rok.

Žaganje (čelilno žaganje)

- Obdelovanec trdno vpnite glede na njegove dimenzije.
- Nastavite zeleni vodoravni in/ali navpični zajeralni kot. Pri žaganju vodoravnih zajeralnih kotov v desno povsem izvlecite ali odstranite dolžinski prslon **(35)**.
- Vključite električno orodje.
- Ročico orodja z ročajem **(4)** počasi pomaknite navzdol.
- Obdelovanec enakomerno podajajte.

- Električno orodje izklopite in počakajte, da žagin list **(39)** povsem obmiruje.
- Ročico orodja počasi povlecite navzgor.

Navodila za delo

Označevanje linije reza (glejte sliko L)

Laserski žarek prikazuje rezalno linijo žaginega lista. Na ta način lahko natančno nastavite obdelovanec za žaganje, ne da bi morali pri tem odpreti premični zaščitni pokrov.

- V ta namen s stikalom **(20)** vključite laserski žarek.
- Oznako na obdelovancu poravnajte z desnim robom laserske linije.

Opomba: pred žaganjem preverite, ali je linija reza še vedno pravilno označena. Laserski žarek se lahko premakne npr. zaradi treslajev pri intenzivni uporabi.

Dovoljene mere obdelovanca

Največji obdelovanci:

Vodoravni zajeralni kot	Navpični zajeralni kot	Višina x širina [mm]	
		pri najv. višini	pri najv. širini
0°	0°	90 x 90	65 x 130
0°	45°	60 x 93	45 x 130
45° (levo/ desno)	0°	90 x 63	65 x 91
45° (levo)	45°	55 x 70	35 x 91
45° (desno)	45°	55 x 70	45 x 91

Najmanjši obdelovanci (= vsi obdelovanci, ki jih je mogoče s priloženim primežem **(15)** vpeti na levo ali desno stran žaginega lista): 130 x 50 mm (dolžina x širina)

Največja globina reza (0°/0°): 90 mm

Žaganje obdelovancev enakih dolžin (glejte sliko M)

Za preprosto žaganje obdelovancev enakih dolžin lahko uporabite dolžinski prslon **(35)**.

- Odvijte pritrdilni vijak **(33)** in dolžinski prslon **(35)** potisnite v vodilo **(32)** na želeno dolžino obdelovanca.
- Narebričeni vijak **(33)** znova privijte.

Daljši obdelovanci:

- Odvijte krilni vijak **(34)** in vodilo **(32)** do konca povlecite navzven.
- Krilni vijak **(34)** znova privijte.
- Dolžinski prslon **(35)** nastavite na želeno dolžino obdelovanca.

Žaganje brez dolžinskega prislona:

- Odvijte pritrdilni vijak **(33)** in dolžinski prslon **(35)** povlecite povsem iz vodila **(32)**.
- Dolžinski prslon zavrtite za 90°, da je poravnan s prislonsko letvijo **(8)**.
- Pritrdilni vijak **(33)** znova privijte.

Posebni obdelovanci

Upognjene in okrogle obdelovance je treba ustrezno zavarovati proti zdrsanju. Na liniji rezanja ne sme nastati reža med obdelovancem, prislonsko letvijo in rezalno mizo. Po potrebi morate izdelati posebna držala.

Menjava vložnih plošč (glejte sliko N)

Vložna plošča (36) se lahko po daljši uporabi električnega orodja obrabi.

Obrabljeno vložno ploščo zamenjajte.

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Vijaka (46) izvijte s križnim izvijačem in snemite staro vložno ploščo (36).
- Namestite novo vložno ploščo in ponovno privijte vijaka (46).

Obdelava profilne letve

Profilne letve lahko obdelujete na dva različna načina:

pozicioniranje obdelovanca	talna letev	stropna letev
– nameščeno ob prislonsko vodilo		
– plosko ležeče na rezalni mizi		

Z nastavljenim zajeralnim kotom (vodoravni in/ali navpični) vedno najprej napravite preizkus rezanja na odpadnem lesu.

Nastavitev laserja

Opomba: za preizkus delovanja laserja mora biti električno orodje priključeno na električno napajanje.

► **Med nastavljanjem laserja (npr. pri premikanju roke orodja) nikoli ne smete vklopiti stikala za vklop/izklop.** Nenameren zagon električnega orodja lahko povzroči poškodbe.

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Rezalno mizo (10) zavrtite do zareze (45) za 0°. Ročica (12) se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti laserske žarke in jih po potrebi ponovno nastaviti. Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschev servis.

Preverjanje (glejte sliko O1)

- Na obdelovanec narišite ravno rezalno linijo.
- Roko orodja z ročajem (4) počasi pomaknite navzdol.
- Obdelovanec postavite tako, da so zobje žaginega lista poravnani z rezalno linijo.
- Obdelovanec pridržite v tem položaju in roko orodja počasi dvignite.
- Vpnite obdelovanec.

- S stikalom (19) vklopite laserski žarek, ne da bi pritisnili zaklep vklopa (5).

Laserski žarek mora biti po celotni dolžini poravnan z rezalno linijo na obdelovancu, tudi če roko orodja premikate navzdol.

Nastavitev (glejte sliko O2)

- Nastavitveni vijak (47) z ustreznim izvijačem vrtite, dokler ni laserski žarek po celotni dolžini poravnan z linijo reza na obdelovancu.

Vrtenje v nasprotni smeri urnega kazalca premika laserski žarek z leve proti desni, vrtenje v smeri urnega kazalca pa premika laserski žarek z desne proti levi.

Preverjanje in izvajanje osnovnih nastavitev

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih po potrebi ponovno nastaviti.

Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschev servis.

Poravnavanje prislonskega traku

- Električno orodje namestite v transportni položaj.
- Rezalno mizo (10) zavrtite do zareze (45) za 0°. Ročica (12) se mora občutno zaskočiti v zarezo.
- Zložljivo prislonsko letev (16) povlecite navzven.

Preverjanje (glejte sliko P1)

- Trikotni kotnik (48) položite na rezalno mizo (10) tako, da se prilega žaginemu listu (39) in s prislonsko letvijo (8) in žaginim listom tvori kot 90°.

Krak trikotnega kotnika se mora po vsej dolžini prilegati prislonski letvi.

Nastavitev (glejte sliko P2)

- Sprostite vse šestrobe vijake (49) s priloženim šestrobim ključem (28).
- Prislonsko letev (8) zavrtite tako, da se prilega trikotnemu kotniku po vsej dolžini.
- Ponovno zategnite vijake.

Nastavitev navpičnega standardnega zajeralnega kota 0°

- Električno orodje namestite v transportni položaj.
- Rezalno mizo (10) zavrtite do zareze (45) za 0°. Ročica (12) se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Preverjanje (glejte sliko Q1)

- Trikotni kotnik (48) postavite na rezalno mizo (10) tako, da se prilega žaginemu listu (39) in z rezalno mizo (10) in žaginim listom tvori kot 90°.

Krak trikotnega kotnika se mora po vsej dolžini prilegati žaginemu listu (39).

Nastavitev (glejte sliko Q2)

- Odvijte zatezni vijak (24).
- Protimatico prislonskega vijaka (50) odtegnite z običajnim obročnim ali viličastim ključem.
- Prislonski vijak privijajte ali odvijajte, dokler se krak trikotnega kotnika po vsej dolžini ne prilega žaginemu listu.
- Zatezni vijak (24) znova privijte.

- Nato ponovnoategnite protimatico prislonskega vijaka **(50)**.

Če kazalnik kota **(30)** po nastavitvi ni v isti liniji z oznako 0° na skali **(31)**, odvijte vijak **(52)** z običajnim križnim izvijačem in naravnajte kazalnik kota vzdolž oznake 0°. (glejte sliko S)

Nastavitev navpičnega standardnega zajernalnega kota 45°

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Rezalno mizo **(10)** zavrtite do zareze **(45)** za 0°.
- Ročica **(12)** se mora občutno zaskočiti v zarezo.
- Zatezni vijak **(24)** odvijte, nato pa glavo orodja primate za ročaj **(4)** in jo povlecite v levo do prislona (45°).

Preverjanje (glejte sliko R1)

- Trikotni kotnik **(48)** postavite na rezalno mizo **(10)** tako, da se prilaga žaginemu listu **(39)** in z rezalno mizo **(10)** in žaginim listom tvori kot 45°.

Krak trikotnega kotnika se mora po vsej dolžini prilagati žaginemu listu **(39)**.

Nastavitev (glejte sliko R2)

- Protimatico prislonskega vijaka **(51)** odtegnite z običajnim obročnim ali viličastim ključem.
- Prislonski vijak privijajte ali odvijajte, dokler se krak trikotnega kotnika po vsej dolžini ne prilaga žaginemu listu.
- Zatezni vijak **(24)** znova privijte.
- Nato znovaategnite protimatico prislonskega vijaka **(51)**.

Če kazalnik kota **(30)** po nastavitvi ni v isti liniji z oznako 0° na skali **(31)**, še enkrat preverite nastavev 0° za navpični zajeralni kot in kazalnik kota. Nato ponovite nastavev navpičnega zajernalnega kota 45°.

Poravnava kotnega kazalnika (navpično) (glejte sliko S)

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Odvijte zatezni vijak **(24)**.
- Z glavo orodja nastavite navpični zajeralni kot na 0°.
- Zatezni vijak **(24)** znova privijte.

Preverjanje

Kazalnik kota **(30)** mora biti poravnan z oznako za 0° na skali **(31)**.

Nastavitev

- Sprostite vijak **(52)** s križnim izvijačem in poravnajte kazalnik kota vzdolž oznake 0°.
- Ponovnoategnite vijak.

Poravnava kotnega kazalnika (vodoravno) (glejte sliko T)

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Rezalno mizo **(10)** zavrtite do zareze **(45)** za 0°. Ročica **(12)** se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Preverjanje

Kotni kazalnik **(13)** mora biti v liniji z oznako za 0° na skali **(14)**.

Nastavitev

- Sprostite vijak **(53)** s križnim izvijačem in naravnajte kotni kazalnik vzdolž oznake 0°.
- Ponovnoategnite vijak.

Transport (glejte sliko U)

Pred transportom električnega orodja izvedite naslednje korake:

- Električno orodje namestite v transportni položaj.
- Odstranite vse dele pribora, ki jih ni mogoče trdno namestiti na električno orodje.
- Če je mogoče, neuporabljene žagane liste med transportom položite v zaprto posodo.
- Električno orodje med prenašanjem držite za ročaj **(3)** ali za prijemali **(26)** ob strani rezalne mize.

► Za transportiranje električnega orodja uporabljajte samo transportne priprave in nikoli zaščitnih priprav.

Vzdrževanje in servisiranje

Vzdrževanje in čiščenje

► Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izklopite omrežni vtič iz vtičnice.

► Skrbite za čistočo električnega orodja in prežračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.

Če morate zamenjati priključni kabel, storite to pri servisu **Bosch** ali pooblaščenem servisu za električna orodja **Bosch**, da ne pride do ogrožanja varnosti.

Zaščitni pokrov nihala **(7)** se mora vedno prosto gibati in se samostojno zapreti. Zato poskrbite, da bo območje okrog zaščitnega pokrova nihala vedno čisto.

Po vsakem delovnem postopku z izpihovanjem s zrakom pod tlakom ali s čopičem odstranite prah in ostružke.

Drсни valj **(17)** redno čistite.

Servisna služba in svetovanje uporabnikom

Slovensko

Tel.: +00 803931

Ob vseh vprašanjih in naročilih rezervnih delov nujno sporočite 10-mestno številko na tipski ploščici izdelka.

Odlaganje

Električno orodje, pribor in embalažo je treba dostaviti v okolju prijazno ponovno predelavo.



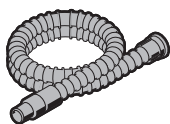
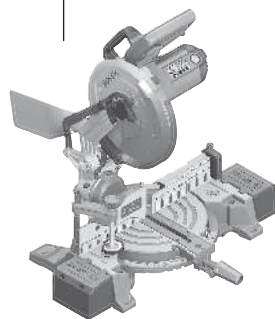
Električnih orodij ne odvrzite med gospodinjne odpadke!

Zgolj za države Evropske unije:

Električno in elektronsko opremo, ki ni več uporabna, je treba zbirati ločeno in odstraniti na okolju prijazen način. Uporabite za to določene sisteme za zbiranje odpadkov. Zaradi nevarnih snovi, ki jih lahko vsebuje odpadni material, lahko nepravilno ravnanje z odpadnim materialom škoduje okolju in zdravju.



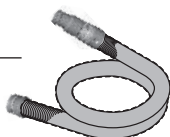
1 619 PB9 050



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



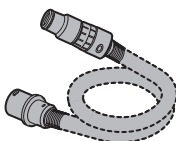
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>